

## OK GoldRox



OK GoldRox е наистина универсален рутилов електрод за заваряване във всички позиции. С изключителна стабилност на дъгата и по-малко пръски за намаляване на времето за почистване, характеристики на стартиране и рестартиране, които позволяват лесно заваряване с прихващане и блестящо почистване на шлаката, и начинаещите, и опитните заварчици могат да разчитат на OK GoldRox. Предлага се в опаковки с различни размери – като всички могат да се рециклират напълно – за да се гарантира, че всяка опаковка отговаря на конкретни работни изисквания.

<b>Класификации</b>	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
<b>Одобрения</b>	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTUV 19622

Сертификатите се определят на база на местоположението на фабриката. Моля, свържете се с ЕСАБ за повече информация.

<b>Заваръчен ток</b>	DC+-, AC
<b>тип на легиране</b>	Carbon Manganese
<b>тип обmazка</b>	Rutile-cellulosic covering

### Типични механични характеристики

състояние	Граница на провлачване	Якост на опън	Относително удължение
<b>ISO</b>			
Състояние	460 MPa	520 MPa	23 %
<b>AWS</b>			

### Ударна жилавост Шарпи

състояние	Тестова температура	Ударна жилавост
<b>ISO</b>		
Състояние	0 °C	60 J

### Typical Wire Composition %

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

### Данни за отлагането

Диаметър	Сила на тока	волта	кг. наварен метал/ кг. електроди	Брой електроди/ кг наварен метал	Време, необходимо за изгаряне изразходване на 1 електрод при заваряване с 90% от максималната сила на тока	Скорост на отлагане
2.0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0.60	172	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350 mm	60-90 A	25 V	0.62	91	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	24 V	0.59	59	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350 mm	110-185 A	26 V	0.58	40	64 sec	1.4 kg/h